

B 產品介紹

(1) 線性馬達滑台 (軸棒式)

(最大速度 3M/sec)



80型/微荷重



130型/輕荷重



180型/中荷重



240型/重荷重

(2) XYY+Z 視覺自動對位機

185型



Z軸斜推式(選配)

250型



Z軸直推式(選配)

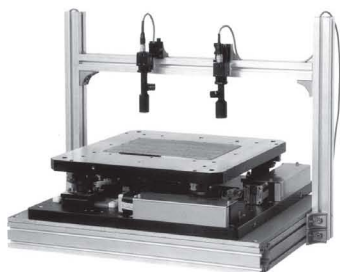
860型



標準機

(2) XYY 視覺自動對位機

420型



2組CCD視覺系統(選配)

(3) 電動缸

螺桿傳動



(4) 全密皮帶式防高污染滑台



PU鋼絲皮帶傳動，最大行程4M

各式精度表

●各式精度之介紹

滑台平面度公差表 (單位:mm)		
長 度	一般級加工	精密(研磨)級加工
300內	0.03	0.015
300~500	0.04	0.02
500~800	0.05	0.025
800~1200	0.06	0.035
1200~1500	0.08	0.045
1500~2000	0.1	0.06
2000~2500	0.12	—
2500~3000	0.15	—
3000以上	≤ 0.2	—

滾珠螺桿精度表 (單位:mm)		
等級	定位精度	重覆精度
C7	± 0.02	± 0.01
C5	± 0.01	± 0.005
C3	± 0.003	± 0.0015
C1	交期長，建議外加光學尺定位	

滑台皮帶精度表 (單位:mm)		
種 類	定位精度	重覆精度
橡膠皮帶	± 0.1 / M	± 0.05 / M
AT5-PU鋼絲皮帶	± 0.08 / M	± 0.04 / M

滑台線軌直線度校正 (單位:mm)	
長 度	公差值
300~500	≥ 0.01mm
500~1000	≥ 0.02mm
1000~2000	≥ 0.025mm
2000以上	≥ 0.03mm

義大利光學尺 GIVI	
解 析 度	說 明
0.005mm	TTL：方波
0.001mm	VQ：單波（選擇）
0.0005mm	VL：雙波（選擇）
0.0001mm	類比式：弦波（選擇）

●螺桿與伺服馬達品牌之介紹

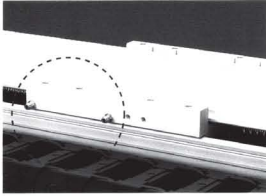
螺桿品牌(C7級, C5級, C3級) (單位:mm)	
台製規格	標準品C7級
德製規格	STAR
日製規格	THK
日製規格	NSK
日製規格	ISSOKU
日製規格	KURODA

伺服馬達品牌 (單位:mm)	
台製規格	士林電機
台製規格	台達伺服
台製規格	KING SERVO
日製規格	三菱電機
日製規格	安川電機
日製規格	松下電機
日製規格	富士電機
台製步進電機品牌	大內、馬吉達
日製步進電機品牌	東方、多磨川



滑台保養、注油系統簡介

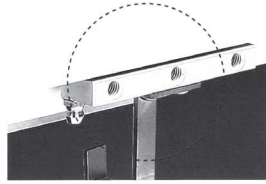
● 滑台外部加油系統 (選配)



左側滑台注油嘴

★半密式：由滑動載台兩側直接注油潤滑。

★ROBOT滑台新製加油系統，免拆外蓋即可注油保養。

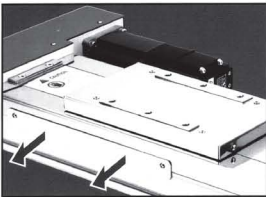


右側滑台注油嘴

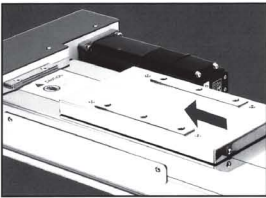


專利滑台注油系統

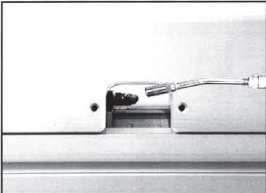
● 滑台全密式側面加油系統



1. 將滑台兩側封蓋打開



2. 將載台移至側面缺口對準加油嘴 (兩側)



3. 對準注油嘴注油潤滑保養後，將蓋子復原

正確注油保養：

註1：全密式作例行性保養時，須確認滑台是停在HOME點位置，才能對準加油嘴注油。

(間接式保養時，滑台須停在+LS位置點，才能對準加油嘴注油。)

註2：特製加油流道系統，可對應THK-AFE無塵室潤滑脂加油槍，注油管外徑 $\phi 10$ 皆可注油。

註3：潤滑油它支援廣泛範圍的油脂產品，包括AFA油脂、AFB-LF油脂、AFC油脂和AFE-AD油脂，以滿足各種使用環境的條件，這使您可以根據需要油脂的區域進行選定。

註4：每月例行注油保養，長保機械零件特性，並能有效降低滾動磨擦阻力，及降低傳動時產生的噪音。

註5：定期定時注油保養，能有效提昇滑台的傳動元件之使用壽命。

● 滑台內部加油嘴

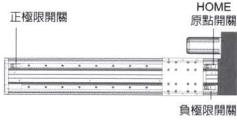
將滑台上蓋打開

1. 對準4組滑塊外露加油嘴注油潤滑保養。
2. 對準螺桿的螺帽加油嘴注油潤滑保養。

光電開關示意圖

OMRON位置檢知器(Sensor光電開關)

1. 內藏式(固定)



2. 外置(可移動或攝取HOME點位置)



3. 磁簧開關

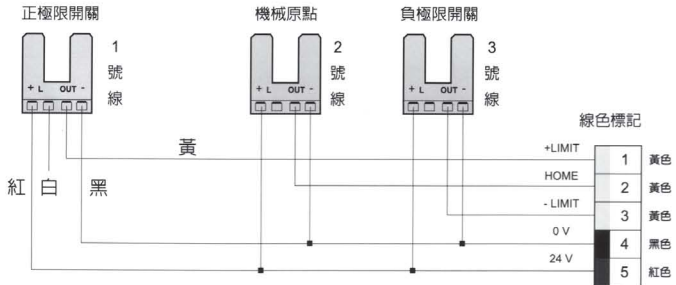


Sensor檢知器線路圖

標準出貨：

A接點

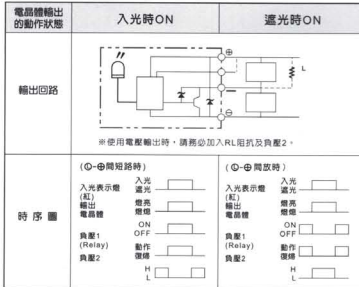
A接點	Normal Open 常開
B接點	Normal Close 常閉



出貨單附上檢知器線路圖：標準出線30cm

輸出段回路圖

670型、671型、672型、673型、674型



● 671型



端子配置圖

1	⊕	Vcc
2	L	L*
3	OUT	OUTPUT
4	⊖	GND(OV)

671型

出線管編號：

- 1號：+ LS極限
- 2號：HOME機械原點
- 3號：- LS極限

● 674型



端子配置圖

1	⊕	Vcc
2	L	L*
3	OUT	OUTPUT
4	⊖	GND(OV)

674型

1號 正極限
2號 機械原點
3號 負極限

※輸出端插槽式可選配。






產品索引

● 產品型號

JD B N S - 130 - P20 - S1000 - L U - 1 C S - 1 B V1

JD系列型號索引表

- JD** — 出產代號
- B** — **B** : 滾珠螺桿傳動 (標準品為C7轉造級)
R : 電動缸螺桿傳動
T : 鋼絲皮帶傳動
- N** — 新型小滑台 (寬扁型、單滑軌、單滑塊系列, 內頁索引有註明)
- S** — 全密式、無塵式 Class - 100
- 130** — 滑台寬度 (其他規格請見內頁)
- P20** — 螺桿導程 :02mm :04mm :05mm :10mm :16mm :20mm :25mm :32mm :40mm
 特殊導程、精度、品牌於下單時需註明
- S1000** — 有效行程 mm
- L** — L : 雙滑軌、4滑塊。 (滑台寬度128以下沒有註明。)
- U** — U : 上鎖式。(未註明為下鎖式)
- 1** — -1 : 直接式(馬達安裝方式)
 - 馬達方向 : - 2R (馬達在右) 
 - 馬達方向 : - 2L (馬達在左) 
 - 馬達方向 : - 1 馬達內藏式 (限寬度130型以上)
- C** — C: 標準型C7螺桿。 P: 精密級。 UP: 超精密級。
 E: 外掛式光學尺, 解析度 : 5µm, 1µm, 0.5µm, 0.1µm。
- S** — 光電開關 (標準出線30cm)
 S : 正,負,原點 H : 只有原點 e : 不要 f : 本體內藏 J : 外掛式  (參考規格表)
- 1** — 1: 1000W 2: 750W 3: 400W 4: 200W 5: 100W 6: Stepping motor B: 加剎車
 註: 下單時確認馬達品牌、W數及剎車。
- V1** — V1 : 110V V2 : 220V
- A** — 半密式滑台外部集中式潤滑 (選配)

上述索引□無, 即為一般標準品